

Città di San Donato Milanese

V Concorso Artistico ''Vivere la Pace'' anno 2006

Il Comune di San Donato Milanese bandisce un concorso a premi riservato agli alunni delle scuole della città .

Il concorso prevede la produzione di composizioni grafico-artistiche per riflettere sulle modalità di realizzazione della pace in tutte le sue molteplici declinazioni, come educazione interculturale, ai diritti umani, alla solidarietà e allo sviluppo sostenibile.

A questo proposito il bando di quest'anno prevede una traccia comune per le scuole primarie e secondarie di primo e secondo grado, che dia agli studenti la possibilità di "raccontare" come hanno saputo trasformare l'attitudine alla pace in impegno attivo e costante sul territorio.

PER LA SCUOLA PRIMARIA E SECONDARIA DI PRIMO E SECONDO GRADO:

Composizione grafico - artistica

Gli studenti di San Donato sono da tempo impegnati in progetti di conoscenza, di solidarietà, di sostegno di realtà lontane, diverse dalla nostra. Molte classi hanno avuto modo di ascoltare testimonianze di impegno e di solidarietà a sostegno di popoli o di persone meno fortunate.

Molti studenti hanno conosciuto i progetti appoggiati in primis dalla nostra città, a favore dei bambini del Camerun, dei ragazzi di strada di Bucarest o dei bambini della favelas brasiliane; sono tanti e diversi i progetti sostenuti dagli alunni delle scuole sandonatesi.

Lo studente rappresenti un progetto di solidarietà di cui è venuto a conoscenza o che ha contribuito a sostenere in qualsiasi forma, da solo o come classe, anche solo descrivendo ciò che più lo ha colpito delle testimonianze che ha sentito, delle situazioni che ha conosciuto.

Racconti sotto forma di disegno, di schema sintetico, di reportage o in qualsiasi altra forma grafica o artistica il sostegno che ha dato, le azioni intraprese, le situazioni conosciute.

Caratteristiche tecniche delle opere:

- le opere devono avere un formato massimo di cm 70X100. Non verranno accettate opere con dimensioni superiori a quelle indicate.
- sono ammessi sia disegni che opere tridimensionali, sculture e materiale fotografico
- sono ammessi sia lavori individuali che collettivi
- sono ammesse didascalie
- è consentita qualsiasi tecnica
- i progetti grafico-artistici non saranno restituiti

sezione speciale

"GLI OTTO OBIETTIVI DI SVILUPPO DEL MILLENNIO"

Nel 2000, adottando la Dichiarazione del Millennio, 189 leader mondiali si sono impegnati ad eliminare la povertà estrema. Lo hanno fatto impegnando i propri governi a raggiungere 8 Obiettivi concreti entro il 2015: eliminare la fame e la povertà, assicurare l'istruzione primaria a tutti i bambini e le bambine, promuovere la parità tra uomo e donna, ridurre la mortalità infantile, migliorare la salute delle gestanti, combattere l'aids, la malaria e altre malattie, migliorare la qualità della vita e il rispetto dell'ambiente, lavorare insieme per lo sviluppo umano.

Per sensibilizzare l'opinione pubblica sull'importanza di questo patto tra Sud e Nord del mondo e ricordare ai governi gli impegni assunti, il Segretario Generale delle Nazioni Unite Kofi Annan ha lanciato, nel 2002, la **Campagna del Millennio "No excuse 2015**", un progetto che vede coinvolte soprattutto le scuole.

Il futuro di tanti giovani inizia infatti dai banchi di scuola e proprio su quei banchi si creano le basi per una cittadinanza responsabile, attenta al resto del mondo e ai suoi problemi. Gli 8 Obiettivi di Sviluppo del Millennio possono essere argomento di discussione e lavoro per tanti studenti e insegnanti in Italia e nel mondo."

Alla luce di questa premessa, anche San Donato vuole impegnarsi attivamente nella promozione della campagna, con un attenzione particolare per i più giovani.

Si è quindi deciso di istituire una sezione speciale dedicata alla "Millenium Campaign", che, come primo passo, porti gli alunni a conoscere gli otto obiettivi di sviluppo (vedi scheda allegata).

Agli alunni viene richiesto di realizzare un'illustruzione grafica di tutti gli otto obiettivi, creando un'immagine, un logo, una rappresentazione di ciascun obiettivo. Il lavoro premiato potrà in seguito essere utilizzato per le future campagne di sensibilizzazione della città.

AVVERTENZE PER I PARTECIPANTI E PER I DOCENTI

- **1.** I progetti diventeranno proprietà perpetua del Comune di San Donato Milanese, senza che alcun diritto o vincolo possa essere rivendicato dall'autore.
- **2.** I dati personali forniti dai candidati saranno raccolti presso il Comune e utilizzati esclusivamente per gli usi consentiti dalla Legge.
- **3.** I lavori saranno giudicati da apposita commissione.
- 4. Tutti i lavori dovranno pervenire entro il termine tassativo di:

venerdì 24 novembre 2006

Premi:

Saranno scelti i primi tre classificati per ciascuna sezione (scuola primaria, secondaria di primo e di secondo grado).

Ai vincitori saranno consegnati una pergamena ricordo e un premio in libri così suddiviso:

- al primo classificato di ciascuna categoria un buono acquisto libri per un valore di Euro 75
- al secondo classificato un buono per un valore di Euro 50
- al terzo classificato un buono per un valore di Euro 25

La premiazione è prevista per: lunedì 11 dicembre 2006

alle ore 18 presso la Sala Consiliare del Comune (Via C. Battisti 2)

Il programma completo della cerimonia di premiazione sarà comunicato in tempo utile agli studenti partecipanti e ai rispettivi insegnanti e Dirigenti Scolastici.

Ogni concorrente dovrà compilare una scheda con le proprie generalità, qui allegata e disponibile presso:

Ufficio Pace, diritti umani, solidarietà e cooperazione internazionale Comune di San Donato Milanese, via C. Battisti 2, (piano terra - dalle ore 8.45 alle 12.45) tel. 02.52772291 fax 02.5275096 e-mail: ufficio.pace@comune.sandonatomilanese.mi.it

Ufficio Stranieri Comune di San Donato Milanese, via C. Battisti 2, (piano terra - dalle ore 8.45 alle 12.45) tel. 02.52772290 fax 02.5275096 e-mail: ufficio.stranieri@comune.sandonatomilanese.mi.it

oppure scaricabile dal sito del Comune di San Donato: www.comune.sandonatomilanese.mi.it



Città di San Donato Milanese

SCHEDA DI PARTECIPAZIONE AL CONCORSO "Vivere la Pace"

□ composizione grafico – artistica	☐ sezione speciale	
NOME		
COGNOME		
CLASSE		
SCUOLA		
NATO/A A	PROV	
IL		
RESIDENTE A		PROV
IN VIA		N
TELEFONO		
CELL.		
E-MAIL		
Eventualmente: Insegnante di riferimento:		